



MVE

VIBRA SYSTEM S.r.l.
Via Boschetti, 1/A - 24050 - MOZZANICA(BG) ITALY
Tel. 0363-321011 - Fax 0363-321393 -
C.F. e P.IVA 02305490167 -
http://www.vibrasystem.com
E-mail: info@vibrasystem.com

MANUALE BREVE PER L'INSTALLAZIONE DEL MOTOVIBRATORE ELETTRICO

Sezione 0 - DESCRIZIONE

I motovibratori sono progettati e costruiti secondo le normative vigenti:

- CEI EN 60034-1 - EN 61241-0 - EN 61241-1

Conformità alla direttiva 94/9 CE secondo categoria 3D, e alla direttiva 2006/42/CE

Le caratteristiche generali dei motovibratori della serie MVE sono di seguito elencate:

- Classe isolamento F
- Tropicalizzazione di serie
- Protezione IP 66
- Temperatura di funzionamento: da -20°C a +40°C

Sezione 1 - NORME GENERALI

Leggete attentamente queste istruzioni prima di utilizzare il vibratore e custodite questo manuale per futuri riferimenti.

Al ricevimento del prodotto controllate che:

- L'imballo non risulti deteriorato al punto di aver danneggiato il prodotto.
- Non vi siano danni esterni al prodotto.
- La fornitura corrisponda alle specifiche dell'ordine; eventuali non conformità e/o danni esterni riscontrati dovranno essere segnalati immediatamente in modo dettagliato sia allo spedizioniere che alla casa produttrice e/o rivenditore.

Sezione 1.1 - IDENTIFICAZIONE

Il modello del moto-vibratore e altri dati sono stampigliati sull'apposita targhetta di identificazione.

Questi dati devono essere sempre citati per eventuali richieste di parti di ricambio e per interventi di assistenza.

Sezione 1.2 - DESTINAZIONE D'USO

ATTENZIONE: è fatto divieto di mettere in servizio i moto-vibratori oggetto del presente manuale, prima che la macchina in cui saranno incorporati sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE

Il motovibratore elettrico descritto in questo manuale è stato progettato e testato per un utilizzo in zone potenzialmente esplosive classificate come:

zona 22 secondo la norma EN 61241-10 ed in accordo alla Direttiva ATEX 94/9/CE.

L'utilizzatore dovrà assicurarsi che il luogo di lavoro all'interno del quale verrà installato il motovibratore elettrico sia stato adeguatamente messo in sicurezza da un punto di vista di rischio esplosione.

Per poter operare in condizioni di sicurezza occorre verificare che le polveri trattate abbiano una temperatura di accensione superiore a 75K della temperatura superficiale indicata sulla targhetta del motovibratore (EN61241-10).

(Le massime temperature indicate nel presente manuale ed in targa sui moto vibratori sono state calcolate senza considerare l'eventuale presenza di strati di polvere depositate sulle superfici).

L'utilizzo dello stesso per impieghi diversi da quelli previsti e non conformi a quanto descritto in questo opuscolo, oltre ad essere considerato improprio e vietato, scarica la Ditta Costruttrice da qualsiasi responsabilità diretta e/o indiretta.

Sezione 2 - GARANZIA

La garanzia è valida contro difetti di fabbricazione per un periodo di ventiquattro(24) mesi dalla data d'acquisto (fa fede il documento accompagnatorio della merce). La garanzia copre tutte le parti meccaniche ed esclude quelle soggette ad usura e quelle elettriche. La garanzia decade, e con essa ogni responsabilità diretta o indiretta, qualora il prodotto sia stato manomesso o utilizzato in modo improprio, siano state fatte riparazioni o modifiche da personale non autorizzato, siano stati utilizzati ricambi non originali.

I materiali resi per riparazione in garanzia vanno resi in PORTO FRANCO.

Sezione 3 - NORME DI SICUREZZA

Non vi è nessuna controindicazione all'uso, se vengono osservate le normali precauzioni per prodotti di questo tipo unitamente alle indicazioni riportate nel manuale USO E MANUTENZIONE.

Il motovibratore MVE può essere installato in qualsiasi posizione. Si consiglia di fissare il motovibratore su una zona rigida per evitare che le vibrazioni indotte provochino rotture o incrinature; se ciò non fosse possibile, è necessario utilizzare piastre e nervature di rinforzo. Le procedure di taglio e di saldatura devono essere effettuate da personale qualificato. Idonee procedure di Hot-Works (quali taglio o saldatura) e LOTO-lockout/tagout: procedura di disconnessione della macchina (segregazione elettrica e meccanica), dovranno essere applicate per l'installazione in sicurezza di moto vibratore. L'autorizzazione all'esecuzione dei lavori a caldo DEVE essere data da personale tecnico specializzato e formato sul rischio di esplosione da polveri.

La superficie di attacco deve essere piana (planarità max 0.25mm/max 0.01Inch) in modo che i piedi del vibratore appoggino uniformemente e siano a perfetto contatto con la superficie di fissaggio, onde evitare tensioni interne capaci di portare alla rottura dei piedi del moto vibratore.

Il livello di pressione acustica continua equivalente ponderata dei moto vibratori NON è mai superiore ai 76 dB(A)*

Rilevazione effettuata in condizioni di normale funzionamento secondo la norma UNI EN ISO 11202.

Sezione 3.1 - INSTALLAZIONE

Per fissare il motovibratore, utilizzare bulloni (qualità 8.8), dadi (qualità 8.8) e rondelle piane cat.-A UNI6592. Utilizzare una chiave dinamometrica regolata su 23 Nm (16.5 ft-lb)

Ricordarsi che la maggior parte di guasti e avarie è dovuta a fissaggi e serraggi mal eseguiti.

Ancorare il motovibratore con adeguata catena di lunghezza cm. 15 o cavo metallico alla struttura.

Controllare prima della messa in marcia e dopo le prime 24 ore di lavoro:

- Alimentare il vibratore e controllare con pinza amperometrica su tutte le fasi che l'assorbimento non superi il valore di targa.
- I bulloni di fissaggio del motovibratore e le saldature delle piastre e delle nervature di rinforzo;
- Il cavo o catena di ancoraggio;
- Il cablaggio di alimentazione.

Sezione 4 - NOTE OPERATIVE

COLLEGAMENTI ELETTRICI

IL COLLEGAMENTO ELETTRICO DEVE ESSERE EFFETTUATO ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE QUALIFICATO E CON ALIMENTAZIONE DISINSERITA.

La rete di alimentazione ed il collegamento dei motovibratori devono essere conformi alle vigenti norme di sicurezza stabilite dalle autorità competenti del luogo dove si svolge l'attività.

- Accertarsi che la tensione di rete sia la stessa indicata sulla targhetta posta sul motovibratore

- Scollegare la linea prima di eseguire eventuali manutenzioni o durante la regolazione delle masse.

- Ogni riparazione o sostituzione di componenti deve essere effettuata solamente da personale specializzato.

- Cavi di alimentazione troppo lunghi causano cadute di tensione!!!! (attenersi a quanto prescritto dalle norme).

Quando i motovibratori vengono installati in coppia, ognuno di essi deve essere provvisto di una propria protezione esterna di sovraccarico, le quali devono essere interbloccate tra loro, onde evitare il funzionamento di un solo motovibratore in caso di arresto accidentale dell'altro.

Utilizzare sempre magnetotermici ad intervento ritardato, in modo da evitare l'intervento durante la fase di avviamento, nella quale la corrente assorbita può raggiungere livelli elevati (soprattutto in presenza di basse temperature).

Protezione al sovraccarico NON SUPERIORE al 10% dei dati di targa, pena il decadimento della garanzia!

L'OPERAZIONE DEVE ESSERE ESEGUITA ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE QUALIFICATO.

Tutta la componentistica elettrica che l'installatore andrà ad inserire nel motovibratore elettrico (es. protezioni per il sovraccarico, sensori, ...) dovrà essere conforme alla Direttiva ATEX 94/9/CE, II 3D o superiore

Per il collegamento del moto vibratore in equipotenzialità, collegare la macchina a terra utilizzando l'apposito morsetto presente sulla carcassa.

La temperatura ambiente in cui la macchina opera è compresa tra -20°C/+40°C

REGOLAZIONE DELLE MASSE

Durante le operazioni di smontaggio e montaggio delle parti di protezione (coperchi masse),

togliere l'alimentazione del motovibratore.

Eseguita l'operazione su entrambi i lati, rimontare i coperchi con le stesse viti e rondelle facendo attenzione che le guarnizioni siano collocate correttamente nelle proprie sedi; un errato posizionamento potrebbe alterare il grado di protezione IP.

Sezione 5 - MANUTENZIONE

Il motovibratore non richiede manutenzione. Pulizia: prima di effettuare un qualsiasi intervento di manutenzione o pulizia sulla macchina assicurarsi che questa sia messa in sicurezza. Gli strati di polvere depositata non deve mai superare i 5 mm di spessore, pulire con l'ausilio di un panno umido. Non dirigere direttamente getti d'acqua ad alta pressione sul moto vibratore elettrico.

Sezione 6 - RICAMBI

Fare riferimento al manuale completo.

Sezione 7 - RISCHI RESIDUI

Pericoli di natura meccanica.

Per le attività di manutenzione è fatto obbligo all'operatore di impiegare sempre i dispositivi di protezione individuale.

Presenza di polveri potenzialmente pericolose

Nel caso di interventi sia ordinari che straordinari di manutenzione l'operatore deve dotarsi di idonei dispositivi di protezione individuale ed in particolare utilizzare maschere a protezione delle vie respiratorie di classe idonea

in base al tipo di polvere trattata nonché di guanti o indumenti. Per maggiori dettagli si deve far riferimento alla scheda di sicurezza prodotto trattato dall'apparecchiatura nel quale il moto vibratore è inserito.

Presenza di polveri nocive

In determinati trattamenti di polveri dove vi è la presenza di sostanze nocive, l'operatore che dovesse accedere, nel corso di interventi ordinari e straordinari, deve indossare gli idonei dispositivi di protezione come indicato nella scheda di sicurezza prodotto trattato dall'apparecchiatura nel quale il moto-vibratore è inserito.

Sezione 8 - GUASTI E ANOMALIE

Fare riferimento al manuale completo.

SCHEDA TECNICA DEL MOTOVIBRATORE

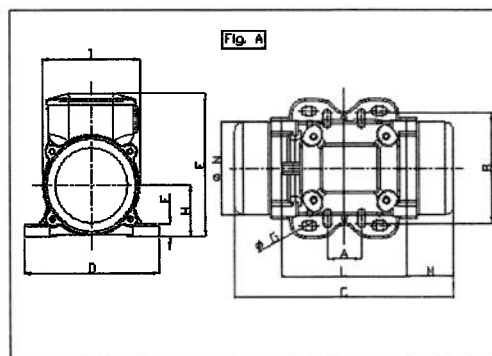
MVE 290/6 42V 200HZ 3PH (CONNESSIONE Y)

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Peso:	(4,6 kg)	Peso:	(10,1 lb)
Rpm:	6000		
Protezione:	IP66		
	Mom. Dinamico:	(1,60 kg-cm)	(1,39 in.-lb)
	Max. Mom. Statico:	(0,80 kg-cm)	(0,69 in.-lb)
F.C	294 Kg		
Carico Dinamico:	3615 lb	(1643 kg)	
Lubrificazione:	/		
Scheda grasso:	/		
Ripristino grasso:	/		
Materiale del corpo:	Alluminio		
Materiale Flangia:	Chiusa grigia G25 uni en 1561		
Materiale coperchio:	Alluminio		
N° di lamelle:	9+9		

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Tensione nominale di alimentazione:	42	
Corrente Nominale (amps):	5	
Corrente di Avviamento (amps):	10	
Avv/Nom corrente:	2,0	
Potenza assorbita (W):	273	
Potenza in uscita :	(0,30 Hp)	224 W
Efficienza:	82%	
Fattore di potenza (cos phi):	0,75	
Classe di isolamento:	F	
Max. Temp Ambient:	(40 °C)	104 F



DIMENSIONI DI INGOMBRO

A		B		C		D		
mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch	
62-74	2,44-2,91	106	4,17	211	8,31	130	5,12	
33	1,3	83-102	3,27-4,02					
E		F		ØG		H		
mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch	N°	mm	Inch
136	5,35	12	0,47	9	0,35	4	48	1,89
				7	0,28			
I		L		M		N		
mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch	
94	3,70	121	4,76	45	1,77	85	3,35	

REL.	DATA
2010-0	03/09/2010